



# M ě s t s k á   č á s t   P r a h a   1 3

## Rada městské části

11. schůze rady MČ z 10.06.2019

### ***USNESENÍ číslo UR 0251/2019 ze dne 10.06.2019***

---

#### **1. Rozpočtové změny za měsíc červen 2019**

Rada městské části

##### **I. schvaluje**

rozpočtové změny za měsíc červen 2019 (rozpočtová opatření č. 87 - 92 a HMP č. 2042, 3021, 3024, 3030 a 7005)

##### **II. ukládá**

starostovi Ing. Davidu Vodrážkovi provést tyto změny prostřednictvím odboru ekonomického a předložit informaci o provedených změnách zastupitelstvu

Zodpovídá: starosta Ing. David Vodrážka, termín: 18.09.2019

**Ing. David Vodrážka** v. r.  
*starosta*

**David Zelený** v. r.  
*místostarosta*

Za správnost : Helena Šlitrová  
vedoucí Oddělení organizačně-administrativního